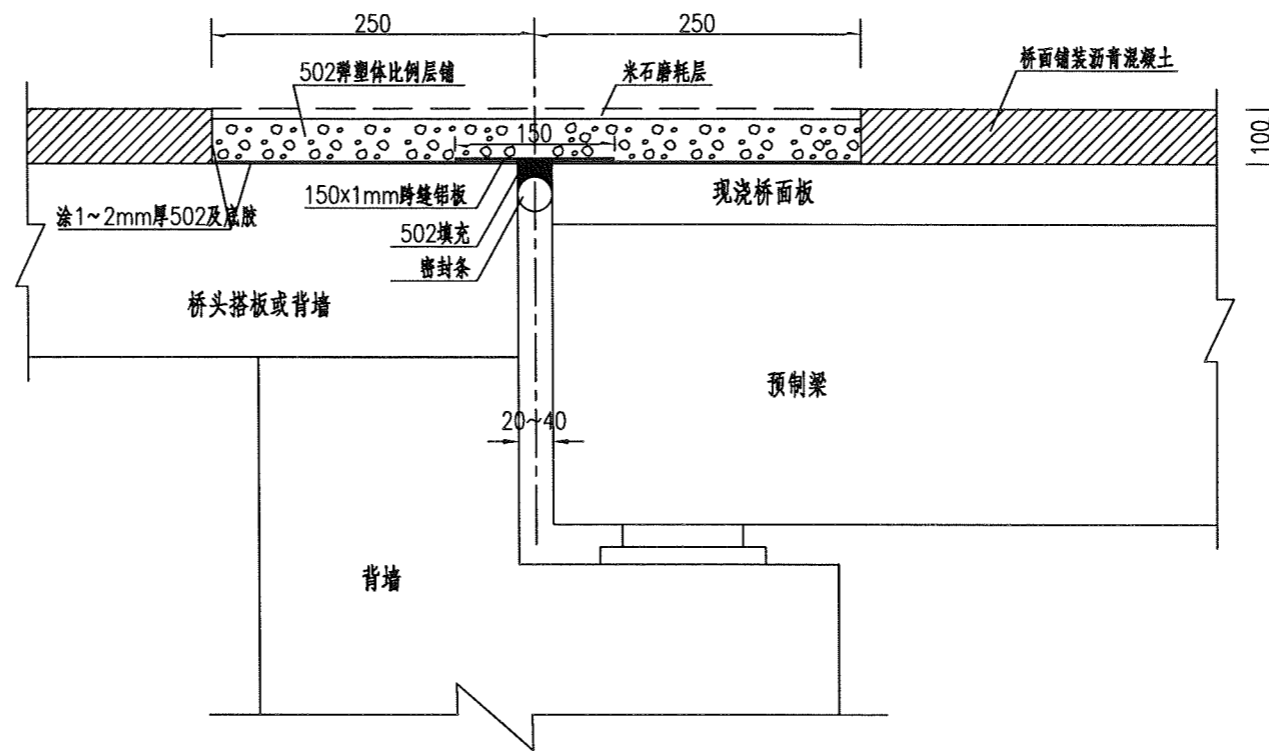


无缝式伸缩缝构造示意图



施工工艺及流程:

- 1、整理安装就位预制梁。
- 2、立模浇注伸缩缝两边的水泥混凝土、现浇层及桥面铺装。
- 3、清除所有杂物和尘土，用水冲洗晾干，并用火焰枪清洁干燥槽口。
- 4、在槽底、槽边涂底胶，晾干10至15分钟。
- 5、在伸缩缝间隙处嵌入密封条，浇入溶化的502填满间隙。
- 6、放置跨缝铝板对中压紧。
- 7、在槽底、槽边涂一层溶化的502，厚1~2mm。
- 8、在搅拌机中将骨料加热到135°C~163°C，在溶化炉中将502加热到188°C。
- 9、拌和502和骨料，将拌和料按比例分层摊铺、捣实，最后一层填料比桥面略高。
- 10、在热粘结剂上撒一层米石，用压路机压实平齐。

附注:

- 1、本图尺寸均以mm计。
- 2、布朗502弹塑体采用符合美国ASTM标准的多种高分子聚合物混合而成。
- 3、502弹塑体的骨料是特别精选的黑色花岗岩，按特定级配混合均匀，加倍清洗、干燥，用作骨料与502拌合，增大密实度和承载力。
- 4、米石采用特别精选的黑色花岗岩，加倍清洗、干燥，用作表面磨耗层。
- 5、跨缝板选用厚1mm，宽150mm的铝板，防止骨料落入缝隙并保证均匀伸缩。
- 6、密封条采用高弹性的海绵制作，防止溶化的502泄露。
- 7、此伸缩缝安装应在厂方技术人员指导下进行。
- 8、本图适用于中小桥或明通、明涵。

| | | | |
|----------------|-------|----------------------|----|
| 湖北省交通规划设计院 | | 桥梁、涵洞及通道(天桥)公用附属设施构造 | |
| 项目设计通用图 (桥涵部分) | | | |
| 荷载标准 | 公路—I级 | 无缝式伸缩缝构造图 | 图号 |
| 路幅宽度 | 各种路幅 | | 10 |